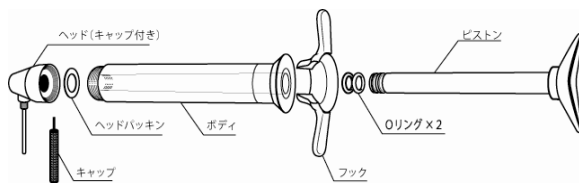


機械器具 65 歯科用充填器  
一般医療機器 歯科用注入器具 70718000  
**アート ファイブ シリンジ**

#### 【形状・構造及び原理等】

本品の概形は、図の通りであり次の原材料で構成される。

- ボディー部 : ウルテム樹脂
- フック : 46 ナイロン
- ヘッド : 46 ナイロン
- ピストン押し部 : 46 ナイロン
- ピストン : デルリン
- Oリング : シリコン(半透明)
- パッキン : シリコン(半透明)
- ニードル : ステンレス
- キャップ : 真鍮+メッキ



製品の色	種類	ニードル径	ニードル長
赤	2 S	0.8mm	10mm
青	2 L	0.8mm	17mm
緑	3 S	1.2mm	10mm

#### 【使用目的又は効果】

本品は、スティックタイプ(5/16inch 径)の寒天印象採得時の注入器として使用する。

#### 【使用方法等】

- ① ボディー部よりヘッドを外す。
- ② ボディー部よりピストンを引き抜き、寒天印象材をボディー部に挿入する。
- ③ 挿入した寒天印象材が、ボディー部の先から 2mm 程出るようにピストンで押す。
- ④ ヘッドをボディー部に取り付ける。
- ⑤ ニードルの先端から寒天印象材が出るまで強くピストンを押す。
- ⑥ 押し出された寒天印象材を取り除いてヘッドにキャップを取り付ける。
- ⑦ ⑥を寒天コンディショナーに入れ、寒天印象材を溶解、保存する。
- ⑧ 患者に適用する前に寒天印象材を少し押し出し、溶解の程度を確認する。
- ⑨ 本品を使用した後は、各部を分解して洗浄、清掃、消毒等する。その後、十分に乾燥させて保管する。ヘッドは、乾燥後、キャップをした状態で保管する。

#### 【使用上の注意】

- ① ヘッドの脱着はキャップを付けて行うこと。
- ② パッキン・ヘッドネジ部・ボディー等は使用する前に摩耗・キズ・割れ等を確認し、発見した時は使用してはならない。
- ③ 器具の落下、取り扱いの不注意は破損の原因になるので特に取り扱いに注意すること。
- ④ 再使用する際には、精製水を用いて器具に付着した血液、体液、組織片を速やかに除去した後、オートクレーブ又はEOGによる滅菌もしくは薬剤による消毒を行うこと。(ただし、本品は樹脂製のため、オートクレーブ滅菌は製品の劣化を早め、また、洗浄、消毒、滅菌に水道水を使用すると塩素イオンの影響で金属腐食を起こすことがあるので、できるだけ精製水を使用すること。)清掃液・消毒剤・滅菌器については、

各製造業者の指示に従い正しく使用すること。また、洗浄、消毒、滅菌後の器具は水分を除去し、充分乾燥させてから保管すること。

- ⑤ 消毒の際、塩化ベンザルコニウム・次亜塩素酸ナトリウム、塩化ベンゼトウム・フェノール・等を使用する場合、使用後速やかに流水で洗い、充分乾燥させてから保管する。
- ⑥ オートクレーブ滅菌するときは干熱乾燥行程をしてはならない。
- ⑦ 本品はシンナー、アセトン等で亀裂が生じるので使用してはならない。
- ⑧ 本品は【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外に使用しないこと。

#### 【保管方法及び有効期間等】

- ① 本品は、直射日光のあたる場所を避けて保管すること。
- ② 本品は、化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

#### 【保守・点検に係わる事項】

##### 1) 保守・点検

- ① ニードル部分の寒天の詰まりを清掃すること。
- ② 使用前にヘッドネジ部の磨耗、針部の損傷、亀裂などの有無を確認し、発見された場合は使用をとりやめること。
- ③ 使用後は各部を分離し洗浄、清掃、消毒した後、充分に乾燥して、保管すること。ヘッドは、乾燥後、キャップを装着した状態で保管すること。

##### 2) 洗浄・消毒等

- ① 使用後は、速やかに精製水を用いて器具に付着した血液、体液、組織片を速やかに除去し、職業感染防止の為に洗浄・消毒すること。その際、確実に血液や体液、組織片等が除去できたか、ジョイント部や複雑な個所の目視をし、残留異物の付着が無い事を確認すること。
- ② 薬液消毒を行う時は、薬剤の添付文書又は取り扱い説明書に従って使用上の注意を遵守すること。薬剤の種類によっては、金属素材に影響を及ぼすことがある。
- ③ 洗浄、消毒、滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食することがある。
- ④ 本器具は樹脂製のため、オートクレーブ滅菌は製品の劣化を早めます。
- ⑤ 洗浄液・消毒剤・滅菌器については、各製造業者の指示に従い正しく使用すること。また、洗浄、消毒、滅菌後の器具は水分を除去し、充分乾燥させてから保管すること。

#### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 株式会社 クラーク  
住 所 〒340-0832  
埼玉県八潮市柳之宮屋敷通 223 番地 2  
電 話 番 号 048-994-1825  
製造元 株式会社 クラーク